

JB/T 6944.2—2013

ICS 65.060.99
B 93
备案号: 40475—2013

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 6944.2—2013
代替 JB/T 6944.2—1999

颗粒饲料压制机 第2部分: 压辊技术条件

Pellet mill—Part 2: Technical specifications for drag roll

中华人民共和国
机械行业标准
颗粒饲料压制机
第2部分: 压辊技术条件
JB/T 6944.2—2013

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.5印张·8千字

2014年1月第1版第1次印刷

定价: 12.00元

*

书号: 15111·10819

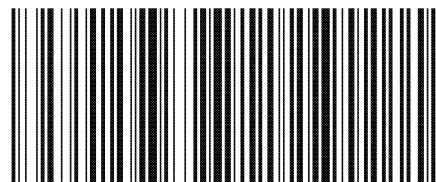
网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版

版权专有 侵权必究



JB/T 6944.2-2013

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

5 试验方法

- 5.1 试验用仪器、仪表、量具、检测工具应在检定有效期内。
- 5.2 用通用量具检查压辊的尺寸公差。
- 5.3 用表面粗糙度比较样块检查压辊表面粗糙度。
- 5.4 用目测法检查 4.6、4.7。
- 5.5 压辊工作寿命的检验可在用户中进行。压辊工作时间以小时计。

6 检验规则

- 6.1 每个压辊在出厂前应逐项检查 4.2~4.7。
- 6.2 对其中不合格项目允许进行修复合格后出厂。
- 6.3 压辊经制造厂质量检验部门检验合格后，打上标记方可出厂。

7 包装、运输与贮存

7.1 包装

- 7.1.1 压辊应有单独包装，不应与其他物品混装。
- 7.1.2 包装应牢固可靠，并应符合运输部门的要求。
- 7.1.3 包装箱外应有下列标记：
- 产品名称及规格；
 - 总质量；
 - 外形尺寸；
 - 制造厂名称、地址；
 - 发货日期；
 - 收货单位及到站；
 - 产品执行标准编号。

7.1.4 压辊出厂时应附下列文件：

- 装箱清单；
- 产品合格证；
- 使用说明书。

7.2 运输与贮存

- 7.2.1 压辊在运输过程中不应碰撞、损坏，防止受潮。
- 7.2.2 压辊应在室内存放，并有防潮设施。

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 规范性引用文件.....	1
3 基本型式.....	1
4 技术要求.....	1
5 试验方法.....	2
6 检验规则.....	2
7 包装、运输与贮存.....	2
7.1 包装.....	2
7.2 运输与贮存.....	2